

## Aserraderos fijos y portátiles Kara F 2000

Inderfor SA, filial en Argentina de Inderfor OY de Finlandia, comercializa en Sudamérica, maquinaria para el sector foresto industrial. Todos nuestros productos son manufacturados en Finlandia.



Los aserraderos portátiles Kara F 2000, trabajan con una sierra circular de 1.000 milímetros y solo 3,4 milímetros de espesor. Estas sierras son un desarrollo conjunto entre la empresa Kara de Finlandia y Sandvik de Suecia. El pequeño espesor permite optimizar el consumo de materia prima y obtener un producto final con una excelente calidad en el corte y dimensionado preciso, típico de las sierras circulares.



La estructura del aserradero Kara F 2000 está confeccionada con acero sueco de 200 mm, obteniéndose un armazón de trabajo resistente. Posee 10 patas telescópicas que permiten un soporte firme y seguro durante el trabajo. Las dimensiones del aserradero son de 14 metros de largo por 2,35 metros de ancho. Al momento del traslado, se pliegan los extremos del aserradero para facilitar el traslado. Cuenta con un eje con ruedas forestales y diez patas telescópicas que se elevan al momento del traslado.

El funcionamiento del aserradero consiste en el desplazamiento de una mesa de 8 metros de largo, la cual traslada el rollizo a aserrar a través de la sierra circular. La fuerza motriz es obtenida a través de la toma de fuerza de un tractor o un grupo de fuerza. A partir de esta toma de fuerza, se obtiene el movimiento de la sierra, el aspirador de aserrín y la bomba del sistema hidráulico.



## Componentes principales de los aserraderos Kara F 2000

Alimentador de rollizos.

De construcción robusta, el alimentador permite el paso del rollizo en la etapa de dimensionado. Un cilindro hidráulico fuerte, permite sujetar al rollizo contra el gramil lográndose medidas exactas.



Ajustador mecánico de medidas (Gramil)



El dimensionado de las tablas se obtiene con el Gramil de diseño exclusivo de Kara. Permite obtener 19 medidas diferentes desde los 16 a 300 milímetros. En este rango están comprendidas las principales medidas de corte del mercado.

Su robusta construcción permite su utilización por muchos años.

Además no requiere mantenimiento y en caso de desgaste de las piezas, es posible rotarlas de su posición para poder garantizar el mejor dimensionado del mercado. El accionamiento es a través de una palanca de fácil acceso para el operador. Existe un ajustador

electro mecánico que agiliza la determinación de medidas. Además el

rango de medidas es de hasta 200 medidas diferentes

Ajustador y girador de rollizos

Es un accesorio hidráulico que permite sujetar, rotar y alinear el rollizo sin necesidad de un ayudante. Consta de dos partes; un brazo hidráulico que posee una rueda dentada y otro brazo con una barra de acero curvo, que ayuda a la rotación del rollizo. Este accesorio se puede adquirir en forma independiente ya su estructura es modular.



Sistema de expulsión de tablas y rueda sujetadora de costaneros



Este sistema mecánico, permite que las tablas terminadas, no regresen a la mesa de trabajo. Es un sistema con puerta que el operario abre o cierra según corresponda. Además cuenta con una rueda que sujeta los costaneros para mantenerlos verticalmente. Este sistema y el Ajustador y girador de rollizos permiten que el aserradero Kara F 2000 sea operado por solo una persona

### **Mantenimiento.**

El mantenimiento del aserradero se basa en el afilado y tensionado de las hojas de sierra. Para lo cual el aserradero cuenta con la afiladora Kara 88 la que permite afilar sin desmontar la hoja. Esto permite reducir los tiempos de afilado.

El afilado diario de la hoja de sierra demora unos 15 minutos.

El mantenimiento general de la máquina es en lo referido al engrase y lubricación de las piezas móviles del aserradero



Con respecto a la productividad, estos aserraderos pueden producir entre 3.500 a 6.000 pies (8 a 14 m<sup>3</sup>) de tablas aserradas por turno de trabajo. La diferencia en la producción depende la especie a aserrar, largos, diámetros, estado de la materia prima. Como ejemplo mencionamos que aserraderos Kara F 2000 trabajando con Eucalyptus grandis de 20 a 40 centímetros de diámetro y 3 metros de largo y produciendo tablas de 1 pulgada de espesor y tirantería de 3x3 y 3x6, la producción es de 4.000 pies (9m<sup>3</sup>) por día.

Combinado con una sierra múltiple, se puede contar uno un aserradero que llegue a una producción de 8.000 pies (18.5m<sup>3</sup>) por turno de trabajo.

Tenemos experiencias de trabajo con una amplia variedad de maderas, tanto cultivadas como nativas.

Aserraderos Kara trabajaron con maderas como Pino elliottii, taeda, insignie, ponderosa Eucalyptus blancos (grandis, saligna) y colorados (tereticornis, rostrata). Maderas nativas del sur de la Argentina como ser, Ciprés, Raulí, Roble pellín, Coihue y en Ushuaia trabajando con

Lenga. En el norte el Kara trabajó con Palo amarillo, Palo blanco Quebracho colorado y blanco, Palo santo, Lapacho, Urunday, Quina, entre otras.



Aserradero Kara en Neuquen con P. Ponderosa

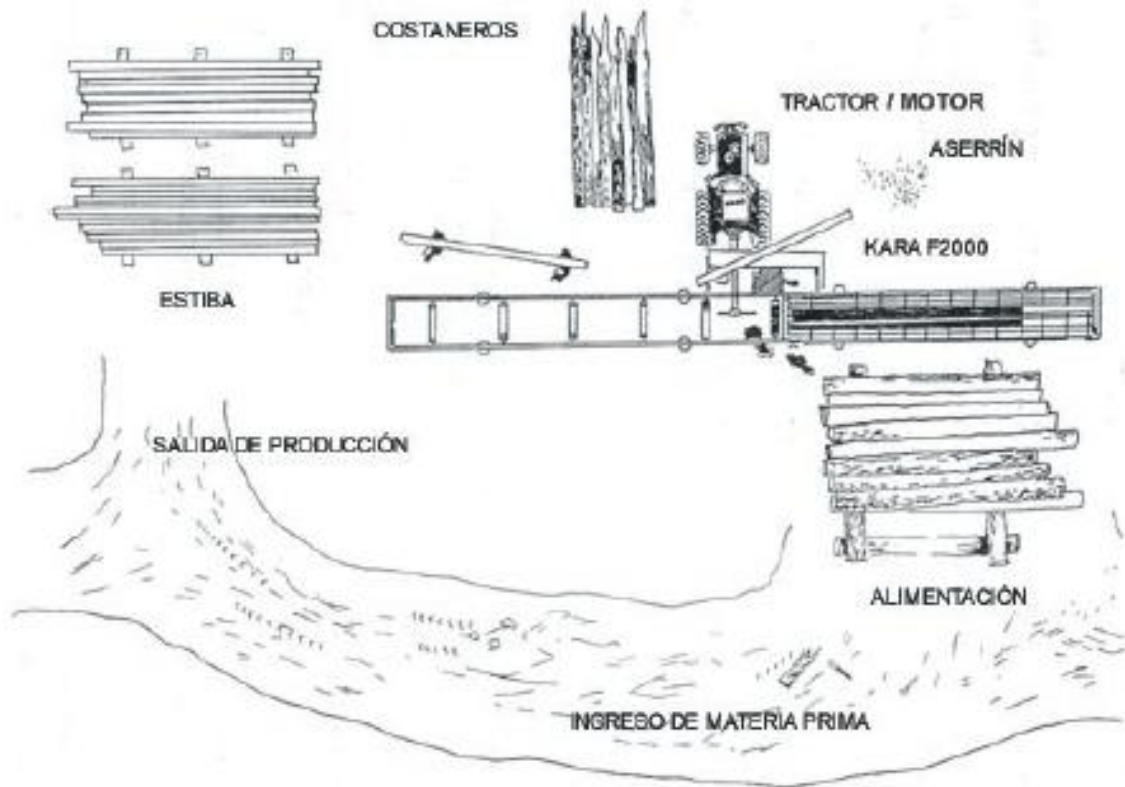
Aserradero Kara en Formosa con Guayacán

### **Sistema de trabajo**

Para trabajar con un aserradero Kara F 2000 se requiere de solo 3 personas en total, donde uno es el operario principal y dos personas más para el manejo de los rollizos y el estibaje de las tablas.

El diseño de campo propuesto es el siguiente:

### Esquema de disposición del aserradero en el terreno



Este es el esquema de trabajo aplicado tanto en Europa como en clientes en Sudamérica. Una visión de este sistema se puede observar en la siguiente fotografía:



Aserradero Kara trabajando con Eucalyptus camaldulensis en la empresa Campo Timbó (Oliveros, sur de Santa Fe, Argentina)

Actualmente se encuentran en Argentina, aserraderos portátil Kara trabajando en Córdoba, Entre Ríos, Santa Fe, Santiago del Estero, Neuquén y Tierra del Fuego.

Darío Rodríguez  
Inderfor SA  
Oroño 1187 9B, Rosario  
Tel/Fax: 0341-4494519  
Cel: 0341-156958216  
[dario@inderfor.com](mailto:dario@inderfor.com)  
[www.inderfor.com](http://www.inderfor.com)